

КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧЕСКОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ
по профессии «ТОКАРЬ» 10 – 11 класс

№ п/п	Наименование тем, разделов	Часы учебного времени	Сроки проведения		Примечание (урок, ПЗ)
			По плану дата	Фактическая дата	
	10 класс				
	Теоретическая подготовка				
	Охрана труда, санитария и гигиена, пожарная безопасность и техника безопасности	1			
1	<i>Охрана труда, санитария и гигиена, пожарная безопасность и техника безопасности</i>	1			урок
	Основы экономики и организации производства	1			
2	<i>Правовые основы трудовой деятельности. Рынок труда и профессии</i>	1			урок
	Технические измерения	14			урок
3	Контроль линейных размеров	1			урок
4	Контроль линейных размеров	1			урок
5	Контроль линейных размеров	1			урок
6	Контроль линейных размеров	1			урок
7	Контроль линейных размеров	1			ПЗ
8	Контроль линейных размеров	1			ПЗ
9	Контроль линейных размеров	1			ПЗ
10	Контроль геометрических параметров поверхностей	1			урок
11	Контроль геометрических параметров поверхностей	1			урок
12	Контроль геометрических параметров поверхностей	1			урок
13	Контроль геометрических параметров поверхностей	1			урок
14	Контроль геометрических параметров поверхностей	1			ПЗ
15	Контроль геометрических параметров поверхностей	1			ПЗ
16	Контроль геометрических параметров поверхностей	1			ПЗ
	Техническая графика	10			
17	<i>Единая система конструкторской документации</i>	1			Урок
18	<i>Единая система конструкторской документации</i>	1			ПЗ
19	<i>Правила оформления чертежей</i>	1			Урок

20	<i>Правила оформления чертежей</i>	1			урок
21	<i>Правила оформления чертежей</i>	1			ПЗ
22	<i>Нанесение размеров</i>	1			Урок
23	<i>Нанесение размеров</i>	1			урок
24	<i>Нанесение размеров</i>	1			ПЗ
25	<i>Технические рисунки</i>	1			Урок
26	<i>Технические рисунки</i>	1			ПЗ
	Основы электротехники	8			
27	<i>Электрические цепи постоянного тока.</i>	1			Урок
28	<i>Магнитные цепи. Электромагнитная индукция</i>	1			Урок
29	<i>Электрические цепи переменного тока.</i>	1			Урок
30	<i>Электроизмерительные приборы и электрические измерения.</i>	1			Урок
31	<i>Полупроводниковые приборы</i>	1			Урок
32	<i>Трансформаторы и электрические машины.</i>	1			Урок
33	<i>Аппаратура управления и защиты</i>	1			ПЗ
34	<i>Аппаратура управления и защиты</i>	1			ПЗ
	Основы материаловедения	12			
35	<i>Свойства металлов и сплавов</i>	1			Урок
36	<i>Свойства металлов и сплавов</i>	1			ПЗ
37	<i>Свойства металлов и сплавов</i>	1			ПЗ
38	<i>Чугуны и стали</i>	1			Урок
39	<i>Чугуны и стали</i>	1			ПЗ
40	<i>Чугуны и стали</i>	1			ПЗ
41	<i>Цветные металлы и сплавы</i>	1			Урок
42	<i>Цветные металлы и сплавы</i>	1			ПЗ
43	<i>Цветные металлы и сплавы</i>	1			ПЗ
44	<i>Твердые сплавы и неметаллические материалы</i>	1			Урок
45	<i>Твердые сплавы и неметаллические материалы</i>	1			ПЗ
46	<i>Твердые сплавы и неметаллические материалы</i>	1			ПЗ
	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	11			
47	<i>Основы режимов резания при точении</i>	1			урок
48	<i>Токарная обработка наружных цилиндрических поверхностей</i>	1			Урок
49	<i>Токарная обработка наружных цилиндрических поверхностей</i>	1			Урок

50	<i>Токарная обработка наружных цилиндрических поверхностей</i>	1			ПЗ
51	<i>Обработка торцевых поверхностей</i>	1			Урок
52	<i>Обработка торцевых поверхностей</i>	1			урок
53	<i>Отрезание и прорезание канавок</i>	1			Урок
54	<i>Отрезание и прорезание канавок</i>	1			урок
55	<i>Сверление и центрирование отверстий</i>	1			Урок
56	<i>Сверление и центрирование отверстий</i>	1			ПЗ
57	<i>Нарезание резьбы плашками</i>	1			урок
	Профессиональный цикл	1			
	Технология металлообработки на токарных станках	26			
58	<i>Устройство и затачивание токарных резцов</i>	1			Урок
59	<i>Устройство и затачивание токарных резцов</i>	1			урок
60	<i>Обработка деталей типа вал</i>	1			Урок
61	<i>Обработка деталей типа вал</i>	1			урок
62	<i>Торцевание ступенчатых втулок</i>	1			Урок
63	<i>Торцевание ступенчатых втулок</i>	1			Урок
64	<i>Торцевание ступенчатых втулок</i>	1			ПЗ
65	<i>Торцевание ступенчатых втулок</i>	1			ПЗ
66	<i>Прорезанные канавок на валах и в отверстиях</i>	1			Урок
67	<i>Прорезанные канавок на валах и в отверстиях</i>	1			урок
68	<i>Рассверливание отверстий</i>	1			Урок
69	<i>Рассверливание отверстий</i>	1			Урок
70	<i>Рассверливание отверстий</i>	1			ПЗ
71	<i>Рассверливание отверстий</i>	1			ПЗ
72	<i>Устройство центровочных свойств</i>	1			Урок
73	<i>Устройство центровочных свойств</i>	1			урок
74	<i>Подготовка поверхностей под нарезание резьбы плашками</i>	1			Урок
75	<i>Подготовка поверхностей под нарезание резьбы плашками</i>	1			урок
76	<i>Сверление отверстия для нарезания метчиками</i>	1			Урок
77	<i>Сверление отверстия для нарезания метчиками</i>	1			Урок
78	<i>Сверление отверстия для нарезания метчиками</i>	1			ПЗ
79	<i>Сверление отверстия для нарезания метчиками</i>	1			ПЗ
80	<i>Подготовка поверхностей под нарезание резьбы резцом</i>	1			Урок
81	<i>Способы обработки поверхностей фасонным резцом</i>	1			урок
82	<i>Способы обработки поверхностей фасонным резцом</i>	1			ПЗ

83	<i>Способы обработки поверхностей фасонным резцом</i>	1			ПЗ
	Учебная практика	162			
	Организация труда в токарной мастерской. Правила безопасности труда, санитарии и гигиены, правила внутреннего распорядка	2			
84	<i>Организация рабочего места</i>	1			Урок
85	<i>Правила безопасности труда, санитарии и гигиены, правила внутреннего распорядка</i>	1			урок
	Овладение навыками выполнения токарных работ	26			
86	<i>Токарные резцы, установка в резцедержателе</i>	1			ПЗ
87	<i>Токарные резцы, установка в резцедержателе</i>	1			ПЗ
88	<i>Упражнения в управлении станком</i>	1			ПЗ
89	<i>Упражнения в управлении станком</i>	1			ПЗ
90	<i>Установка деталей в патроне</i>	1			ПЗ
91	<i>Установка деталей в патроне</i>	1			ПЗ
92	<i>Установка деталей в патроне</i>	1			ПЗ
93	<i>Общие сведения о свёрлах, зенкерах и развёртках</i>	1			ПЗ
94	<i>Общие сведения о свёрлах, зенкерах и развёртках</i>	1			ПЗ
95	<i>Общие сведения о свёрлах, зенкерах и развёртках</i>	1			ПЗ
96	<i>Упражнения в установке деталей в центрах</i>	1			ПЗ
97	<i>Упражнения в установке деталей в центрах</i>	1			ПЗ
98	<i>Применение смазочно-охлаждающей жидкости</i>	1			ПЗ
99	<i>Применение смазочно-охлаждающей жидкости</i>	1			ПЗ
100	<i>Применение смазочно-охлаждающей жидкости</i>	1			ПЗ
101	<i>Типовые методы обработки цилиндрических поверхностей</i>	1			ПЗ
102	<i>Типовые методы обработки цилиндрических поверхностей</i>	1			ПЗ
103	<i>Способы обработки торцов и уступов</i>	1			ПЗ
104	<i>Способы обработки торцов и уступов</i>	1			ПЗ
105	<i>Способы обработки торцов и уступов</i>	1			ПЗ
106	<i>Обработка торцевых поверхностей подрезными резцами</i>	1			ПЗ
107	<i>Обработка торцевых поверхностей подрезными резцами</i>	1			ПЗ
108	<i>Обработка торцевых поверхностей подрезными резцами</i>	1			ПЗ
109	<i>Вытачивание наружных канавок, отрезание</i>	1			ПЗ
110	<i>Вытачивание наружных канавок, отрезание</i>	1			ПЗ
111	<i>Вытачивание наружных канавок, отрезание</i>	1			ПЗ
	Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов	134			

112	<i>Организация рабочего места и безопасности труда при обработке наружных цилиндрических и торцовых поверхностей.</i>	1			ПЗ
113	<i>Организация рабочего места и безопасности труда при обработке наружных цилиндрических и торцовых поверхностей.</i>	1			ПЗ
114	<i>Обработка наружных цилиндрических и торцовых поверхностей</i>	1			ПЗ
115	<i>Обработка наружных цилиндрических и торцовых поверхностей</i>	1			ПЗ
116	<i>Обработка наружных цилиндрических и торцовых поверхностей</i>	1			ПЗ
117	<i>Обработка наружных цилиндрических и торцовых поверхностей</i>	1			ПЗ
118	<i>Обработка наружных цилиндрических и торцовых поверхностей</i>	1			ПЗ
119	<i>Обработка наружных цилиндрических и торцовых поверхностей</i>	1			ПЗ
120	<i>Обработка наружных цилиндрических и торцовых поверхностей</i>	1			ПЗ
121	<i>Обработка наружных цилиндрических и торцовых поверхностей</i>	1			ПЗ
122	<i>Обработка наружных цилиндрических и торцовых поверхностей</i>	1			ПЗ
123	<i>Обработка наружных цилиндрических и торцовых поверхностей</i>	1			ПЗ
124	<i>Обработка наружных цилиндрических и торцовых поверхностей</i>	1			ПЗ
125	<i>Обработка наружных цилиндрических и торцовых поверхностей</i>	1			ПЗ
126	<i>Обработка наружных цилиндрических и торцовых поверхностей</i>	1			ПЗ
127	<i>Обработка наружных цилиндрических и торцовых поверхностей</i>	1			ПЗ
128	<i>Обработка цилиндрической поверхности на заданную длину обтачивания. установка резца на заданную глубину резания по лимбу. подрезание уступов и торцов проходными резцами (без смены резца). Измерение линейкой и штангенциркулем.</i>	1			ПЗ
129	<i>Обработка цилиндрической поверхности на заданную длину обтачивания. установка резца на заданную глубину резания по лимбу. подрезание уступов и торцов проходными резцами (без смены резца). Измерение линейкой и штангенциркулем.</i>	1			ПЗ
130	<i>Обработка цилиндрической поверхности на заданную длину обтачивания. установка резца на заданную глубину резания по лимбу. подрезание уступов и торцов проходными резцами (без смены резца). Измерение линейкой и штангенциркулем.</i>	1			ПЗ
131	<i>Обработка цилиндрической поверхности на заданную длину обтачивания. установка резца на заданную глубину резания по лимбу. подрезание уступов и торцов проходными резцами (без смены резца). Измерение линейкой и штангенциркулем.</i>	1			ПЗ
132	<i>Обработка цилиндрической поверхности на заданную длину обтачивания.</i>	1			ПЗ

	<i>установка резца на заданную глубину резания по лимбу. подрезание уступов и торцов проходными резцами (без смены резца). Измерение линейкой и штангенциркулем.</i>				
133	<i>Обработка цилиндрической поверхности на заданную длину обтачивания. установка резца на заданную глубину резания по лимбу. подрезание уступов и торцов проходными резцами (без смены резца). Измерение линейкой и штангенциркулем.</i>	1			ПЗ
134	<i>Обработка цилиндрической поверхности на заданную длину обтачивания. установка резца на заданную глубину резания по лимбу. подрезание уступов и торцов проходными резцами (без смены резца). Измерение линейкой и штангенциркулем.</i>	1			ПЗ
135	<i>Обработка цилиндрической поверхности на заданную длину обтачивания. установка резца на заданную глубину резания по лимбу. подрезание уступов и торцов проходными резцами (без смены резца). Измерение линейкой и штангенциркулем.</i>	1			ПЗ
136	<i>Обработка цилиндрической поверхности на заданную длину обтачивания. установка резца на заданную глубину резания по лимбу. подрезание уступов и торцов проходными резцами (без смены резца). Измерение линейкой и штангенциркулем.</i>	1			ПЗ
137	<i>Обработка цилиндрической поверхности на заданную длину обтачивания. установка резца на заданную глубину резания по лимбу. подрезание уступов и торцов проходными резцами (без смены резца). Измерение линейкой и штангенциркулем.</i>	1			ПЗ
138	<i>Обработка цилиндрических поверхностей при установке в центрах деталей с центровочными отверстиями. Измерение линейкой и штангенциркулем</i>	1			ПЗ
139	<i>Обработка цилиндрических поверхностей при установке в центрах деталей с центровочными отверстиями. Измерение линейкой и штангенциркулем</i>	1			ПЗ
140	<i>Обработка цилиндрических поверхностей при установке в центрах деталей с центровочными отверстиями. Измерение линейкой и штангенциркулем</i>	1			ПЗ
141	<i>Обработка цилиндрических поверхностей при установке в центрах деталей с центровочными отверстиями. Измерение линейкой и штангенциркулем</i>	1			ПЗ
142	<i>Обработка цилиндрических поверхностей при установке в центрах</i>	1			ПЗ

	<i>деталей с центровочными отверстиями. Измерение линейкой и штангенциркулем</i>				
143	<i>Обработка цилиндрических поверхностей при установке в центрах деталей с центровочными отверстиями. Измерение линейкой и штангенциркулем</i>	1			ПЗ
144	<i>Обработка цилиндрических поверхностей при установке в центрах деталей с центровочными отверстиями. Измерение линейкой и штангенциркулем</i>	1			ПЗ
145	<i>Обработка цилиндрических поверхностей при установке в центрах деталей с центровочными отверстиями. Измерение линейкой и штангенциркулем</i>	1			ПЗ
146	<i>Обработка цилиндрических поверхностей при установке в центрах деталей с центровочными отверстиями. Измерение линейкой и штангенциркулем</i>	1			ПЗ
147	<i>Обработка цилиндрических поверхностей при установке в центрах деталей с центровочными отверстиями. Измерение линейкой и штангенциркулем</i>	1			ПЗ
148	<i>Обработка цилиндрических поверхностей при установке в центрах деталей с центровочными отверстиями. Измерение линейкой и штангенциркулем</i>	1			ПЗ
149	<i>Обработка цилиндрических поверхностей при установке в центрах деталей с центровочными отверстиями. Измерение линейкой и штангенциркулем</i>	1			ПЗ
150	<i>Обработка цилиндрических поверхностей при установке в центрах деталей с центровочными отверстиями. Измерение линейкой и штангенциркулем</i>	1			ПЗ
151	<i>Обработка цилиндрических поверхностей при установке в центрах деталей с центровочными отверстиями. Измерение линейкой и штангенциркулем</i>	1			ПЗ
152	<i>Обработка торцовых поверхностей больших диаметров проходными и подрезными резцами с установкой заготовок в само центрирующих патронах</i>	1			ПЗ
153	<i>Обработка торцовых поверхностей больших диаметров проходными и подрезными резцами с установкой заготовок в само центрирующих патронах</i>	1			ПЗ

154	<i>Обработка торцовых поверхностей больших диаметров проходными и подрезными резцами с установкой заготовок в само центрирующих патронах</i>	1			ПЗ
155	<i>Обработка торцовых поверхностей больших диаметров проходными и подрезными резцами с установкой заготовок в само центрирующих патронах</i>	1			ПЗ
156	<i>Обработка торцовых поверхностей больших диаметров проходными и подрезными резцами с установкой заготовок в само центрирующих патронах</i>	1			ПЗ
157	<i>Обработка торцовых поверхностей больших диаметров проходными и подрезными резцами с установкой заготовок в само центрирующих патронах</i>	1			ПЗ
158	<i>Обработка торцовых поверхностей больших диаметров проходными и подрезными резцами с установкой заготовок в само центрирующих патронах</i>	1			ПЗ
159	<i>Обработка торцовых поверхностей больших диаметров проходными и подрезными резцами с установкой заготовок в само центрирующих патронах</i>	1			ПЗ
160	<i>Обработка торцовых поверхностей больших диаметров проходными и подрезными резцами с установкой заготовок в само центрирующих патронах</i>	1			ПЗ
161	<i>Обработка торцовых поверхностей больших диаметров проходными и подрезными резцами с установкой заготовок в само центрирующих патронах</i>	1			ПЗ
162	<i>Вытачивание наружных каналов прямоугольного профиля на цилиндрических и торцовых поверхностях. Отрезание деталей</i>	1			ПЗ
163	<i>Вытачивание наружных каналов прямоугольного профиля на цилиндрических и торцовых поверхностях. Отрезание деталей</i>	1			ПЗ
164	<i>Вытачивание наружных каналов прямоугольного профиля на цилиндрических и торцовых поверхностях. Отрезание деталей</i>	1			ПЗ
165	<i>Вытачивание наружных каналов прямоугольного профиля на цилиндрических и торцовых поверхностях. Отрезание деталей</i>	1			ПЗ
166	<i>Вытачивание наружных каналов прямоугольного профиля на цилиндрических и торцовых поверхностях. Отрезание деталей</i>	1			ПЗ
167	<i>Вытачивание наружных каналов прямоугольного профиля на</i>	1			ПЗ

	<i>цилиндрических и торцовых поверхностях. Отрезание деталей</i>				
168	<i>Вытачивание наружных каналов прямоугольного профиля на цилиндрических и торцовых поверхностях. Отрезание деталей</i>	1			ПЗ
169	<i>Инструктаж по содержанию занятий.</i>	1			ПЗ
170	<i>Организация рабочего места и безопасности труда при обработке цилиндрических отверстий. Обработка цилиндрических отверстий</i>	1			ПЗ
171	<i>Организация рабочего места и безопасности труда при обработке цилиндрических отверстий. Обработка цилиндрических отверстий</i>	1			ПЗ
172	<i>Организация рабочего места и безопасности труда при обработке цилиндрических отверстий. Обработка цилиндрических отверстий</i>	1			ПЗ
173	<i>Организация рабочего места и безопасности труда при обработке цилиндрических отверстий. Обработка цилиндрических отверстий</i>	1			ПЗ
174	<i>Организация рабочего места и безопасности труда при обработке цилиндрических отверстий. Обработка цилиндрических отверстий</i>	1			ПЗ
175	<i>Организация рабочего места и безопасности труда при обработке цилиндрических отверстий. Обработка цилиндрических отверстий</i>	1			ПЗ
176	<i>Выбор, установка и закрепление сверл в сверлильных патронах и в пиноли задней бабки. Подготовка торцовой поверхности для сверления</i>	1			ПЗ
177	<i>Выбор, установка и закрепление сверл в сверлильных патронах и в пиноли задней бабки. Подготовка торцовой поверхности для сверления</i>	1			ПЗ
178	<i>Выбор, установка и закрепление сверл в сверлильных патронах и в пиноли задней бабки. Подготовка торцовой поверхности для сверления</i>	1			ПЗ
179	<i>Выбор, установка и закрепление сверл в сверлильных патронах и в пиноли задней бабки. Подготовка торцовой поверхности для сверления</i>	1			ПЗ
180	<i>Выбор, установка и закрепление сверл в сверлильных патронах и в пиноли задней бабки. Подготовка торцовой поверхности для сверления</i>	1			ПЗ
181	<i>Выбор, установка и закрепление сверл в сверлильных патронах и в пиноли задней бабки. Подготовка торцовой поверхности для сверления</i>	1			ПЗ
182	<i>Выбор, установка и закрепление сверл в сверлильных патронах и в пиноли задней бабки. Подготовка торцовой поверхности для сверления</i>	1			ПЗ
183	<i>Сверление рассверливание сквозных отверстий.</i>	1			ПЗ
184	<i>Сверление рассверливание сквозных отверстий.</i>	1			ПЗ
185	<i>Сверление рассверливание сквозных отверстий.</i>	1			ПЗ
186	<i>Сверление рассверливание сквозных отверстий.</i>	1			ПЗ
187	<i>Сверление рассверливание сквозных отверстий.</i>	1			ПЗ

[illegible]

201	<i>Зенкерование, развертывание отверстий контроль обрабатываемых отверстий. Проверка калибрами-пробками. Измерение линейкой и штангель- циркулем.</i>	1			ПЗ
202	<i>Зенкерование, развертывание отверстий контроль обрабатываемых отверстий. Проверка калибрами-пробками. Измерение линейкой и штангель- циркулем.</i>	1			ПЗ
203	<i>Зенкерование, развертывание отверстий контроль обрабатываемых отверстий. Проверка калибрами-пробками. Измерение линейкой и штангель- циркулем.</i>	1			ПЗ
204	<i>Растачивание сквозных и глухих отверстий с обработкой уступа и внутреннего торца. Предварительное и окончательное растачивание поверхностей. Растачивание сквозных и глухих отверстий для зенкерование и развертывания. Обтачивание фасок и притупление острых промок.</i>	1			ПЗ
205	<i>Растачивание сквозных и глухих отверстий с обработкой уступа и внутреннего торца. Предварительное и окончательное растачивание поверхностей. Растачивание сквозных и глухих отверстий для зенкерование и развертывания. Обтачивание фасок и притупление острых промок.</i>	1			ПЗ
206	<i>Растачивание сквозных и глухих отверстий с обработкой уступа и внутреннего торца. Предварительное и окончательное растачивание поверхностей. Растачивание сквозных и глухих отверстий для зенкерование и развертывания. Обтачивание фасок и притупление острых промок.</i>	1			ПЗ
207	<i>Растачивание сквозных и глухих отверстий с обработкой уступа и внутреннего торца. Предварительное и окончательное растачивание поверхностей. Растачивание сквозных и глухих отверстий для зенкерование и развертывания. Обтачивание фасок и притупление острых промок.</i>	1			ПЗ
208	<i>Растачивание сквозных и глухих отверстий с обработкой уступа и внутреннего торца. Предварительное и окончательное растачивание поверхностей. Растачивание сквозных и глухих отверстий для зенкерование и развертывания. Обтачивание фасок и притупление острых промок.</i>	1			ПЗ
209	<i>Растачивание сквозных и глухих отверстий с обработкой уступа и внутреннего торца. Предварительное и окончательное растачивание</i>	1			ПЗ

	<i>поверхностей. Растачивание сквозных и глухих отверстий для зенкерование и развертывания. Обтачивание фасок и притупление острых промок.</i>				
210	<i>Растачивание сквозных и глухих отверстий с обработкой уступа и внутреннего торца. Предварительное и окончательное растачивание поверхностей. Растачивание сквозных и глухих отверстий для зенкерование и развертывания. Обтачивание фасок и притупление острых промок.</i>	1			ПЗ
211	<i>Развертывание отверстий после растачивания. Измерение отверстий штангенциркулем, нутромером и глубиномером</i>	1			ПЗ
212	<i>Развертывание отверстий после растачивания. Измерение отверстий штангенциркулем, нутромером и глубиномером</i>	1			ПЗ
213	<i>Развертывание отверстий после растачивания. Измерение отверстий штангенциркулем, нутромером и глубиномером</i>	1			ПЗ
214	<i>Развертывание отверстий после растачивания. Измерение отверстий штангенциркулем, нутромером и глубиномером</i>	1			ПЗ
215	<i>Развертывание отверстий после растачивания. Измерение отверстий штангенциркулем, нутромером и глубиномером</i>	1			ПЗ
216	<i>Развертывание отверстий после растачивания. Измерение отверстий штангенциркулем, нутромером и глубиномером</i>	1			ПЗ
217	<i>Развертывание отверстий после растачивания. Измерение отверстий штангенциркулем, нутромером и глубиномером</i>	1			ПЗ
218	<i>Контроль отверстий калибрами и шаблонами. Затачивание и доводка расточных резцов.</i>	1			ПЗ
219	<i>Контроль отверстий калибрами и шаблонами. Затачивание и доводка расточных резцов.</i>	1			ПЗ
220	<i>Контроль отверстий калибрами и шаблонами. Затачивание и доводка расточных резцов.</i>	1			ПЗ
221	<i>Контроль отверстий калибрами и шаблонами. Затачивание и доводка расточных резцов.</i>	1			ПЗ
222	<i>Контроль отверстий калибрами и шаблонами. Затачивание и доводка расточных резцов.</i>	1			ПЗ
223	<i>Контроль отверстий калибрами и шаблонами. Затачивание и доводка расточных резцов.</i>	1			ПЗ
224	<i>Контроль отверстий калибрами и шаблонами. Затачивание и доводка</i>	1			ПЗ

	<i>расточных резцов.</i>				
225	<i>Центрование заготовок. Выбор сверл для центрования заготовок различных диаметров и длины.</i>	1			ПЗ
226	<i>Центрование заготовок. Выбор сверл для центрования заготовок различных диаметров и длины.</i>	1			ПЗ
227	<i>Центрование заготовок. Выбор сверл для центрования заготовок различных диаметров и длины.</i>	1			ПЗ
228	<i>Центрование заготовок. Выбор сверл для центрования заготовок различных диаметров и длины.</i>	1			ПЗ
229	<i>Центрование заготовок. Выбор сверл для центрования заготовок различных диаметров и длины.</i>	1			ПЗ
230	<i>Центрование заготовок. Выбор сверл для центрования заготовок различных диаметров и длины.</i>	1			ПЗ
231	<i>Центрование заготовок. Выбор сверл для центрования заготовок различных диаметров и длины.</i>	1			ПЗ
232	<i>Центрование заготовок. Выбор сверл для центрования заготовок различных диаметров и длины.</i>	1			ПЗ
233	<i>Центрование заготовок. Выбор сверл для центрования заготовок различных диаметров и длины.</i>	1			ПЗ
234	<i>Центрование заготовок. Выбор сверл для центрования заготовок различных диаметров и длины.</i>	1			ПЗ
235	<i>Центрование заготовок. Выбор сверл для центрования заготовок различных диаметров и длины.</i>	1			ПЗ
236	<i>Центрование заготовок. Выбор сверл для центрования заготовок различных диаметров и длины.</i>	1			ПЗ
237	<i>Центрование заготовок. Выбор сверл для центрования заготовок различных диаметров и длины.</i>	1			ПЗ
238	<i>Центрование заготовок. Выбор сверл для центрования заготовок различных диаметров и длины.</i>	1			ПЗ
239	<i>Выбор режимов резания</i>	1			ПЗ
240	<i>Выбор режимов резания</i>	1			ПЗ
241	<i>Выбор режимов резания</i>	1			ПЗ
242	<i>Выбор режимов резания</i>	1			ПЗ
243	<i>Выбор режимов резания</i>	1			ПЗ
244	<i>Контрольное задание по теме «Обработка цилиндрических поверхностей</i>	1			ПЗ

	<i>и отверстий»</i>				
245	<i>Контрольное задание по теме «Обработка цилиндрических поверхностей и отверстий»</i>	1			ПЗ
	11 класс				
	Производственная практика	150			
246	<i>Ознакомление с предприятием. Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности на предприятии и на рабочих местах. Ознакомление с рабочим местом.</i>	1			ПЗ
247	<i>Ознакомление с предприятием. Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности на предприятии и на рабочих местах. Ознакомление с рабочим местом.</i>	1			ПЗ
248	<i>Ознакомление с предприятием. Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности на предприятии и на рабочих местах. Ознакомление с рабочим местом.</i>	1			ПЗ
249	<i>Ознакомление с предприятием. Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности на предприятии и на рабочих местах. Ознакомление с рабочим местом.</i>	1			ПЗ
250	<i>Ознакомление с предприятием. Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности на предприятии и на рабочих местах. Ознакомление с рабочим местом.</i>	1			ПЗ
251	<i>Ознакомление с предприятием. Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности на предприятии и на рабочих местах. Ознакомление с рабочим местом.</i>	1			ПЗ
252	<i>Ознакомление с предприятием. Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности на предприятии и на рабочих местах. Ознакомление с рабочим местом.</i>	1			ПЗ
253	<i>Обработка деталей типа вал</i>	1			ПЗ
254	<i>Обработка деталей типа вал</i>	1			ПЗ
255	<i>Обработка деталей типа вал</i>	1			ПЗ
256	<i>Обработка деталей типа вал</i>	1			ПЗ
257	<i>Обработка деталей типа вал</i>	1			ПЗ
258	<i>Обработка деталей типа вал</i>	1			ПЗ
259	<i>Обработка деталей типа вал</i>	1			ПЗ
260	<i>Обработка деталей с цилиндрическими поверхностями</i>	1			ПЗ
261	<i>Обработка деталей с цилиндрическими поверхностями</i>	1			ПЗ

[illegible]

297	Обработка деталей типа дисков, фланцев	1			ПЗ
298	Обработка деталей со сквозными отверстиями	1			ПЗ
299	Обработка деталей со сквозными отверстиями	1			ПЗ
300	Обработка деталей со сквозными отверстиями	1			ПЗ
301	Обработка деталей со сквозными отверстиями	1			ПЗ
302	Обработка деталей со сквозными отверстиями	1			ПЗ
303	Обработка деталей со сквозными отверстиями	1			ПЗ
304	Обработка деталей со сквозными отверстиями	1			ПЗ
305	Обработка деталей со сквозными отверстиями	1			ПЗ
306	Обработка деталей типа втулок, вкладышей, гильз	1			ПЗ
307	Обработка деталей типа втулок, вкладышей, гильз	1			ПЗ
308	Обработка деталей типа втулок, вкладышей, гильз	1			ПЗ
309	Обработка деталей типа втулок, вкладышей, гильз	1			ПЗ
310	Обработка деталей типа втулок, вкладышей, гильз	1			ПЗ
311	Обработка деталей типа втулок, вкладышей, гильз	1			ПЗ
312	Обработка деталей типа втулок, вкладышей, гильз	1			ПЗ
313	Обработка деталей с глухими отверстиями	1			ПЗ
314	Обработка деталей с глухими отверстиями	1			ПЗ
315	Обработка деталей с глухими отверстиями	1			ПЗ
316	Обработка деталей с глухими отверстиями	1			ПЗ
317	Обработка деталей с глухими отверстиями	1			ПЗ
318	Обработка деталей с глухими отверстиями	1			ПЗ
319	Обработка деталей с глухими отверстиями	1			ПЗ
320	Растачивание и развертывание отверстий с уступами	1			ПЗ
321	Растачивание и развертывание отверстий с уступами	1			ПЗ
322	Растачивание и развертывание отверстий с уступами	1			ПЗ
323	Растачивание и развертывание отверстий с уступами	1			ПЗ
324	Растачивание и развертывание отверстий с уступами	1			ПЗ
325	Растачивание и развертывание отверстий с уступами	1			ПЗ
326	Растачивание и развертывание отверстий с уступами	1			ПЗ
327	Растачивание и развертывание отверстий с уступами	1			ПЗ
328	Нарезание внутренней резьбы	1			ПЗ
329	Нарезание внутренней резьбы	1			ПЗ
333	Нарезание внутренней резьбы	1			ПЗ
331	Нарезание внутренней резьбы	1			ПЗ

332	<i>Нарезание внутренней резьбы</i>	1			ПЗ
333	<i>Нарезание резьбы резьбонарезными головками. Накатывание резьбы</i>	1			ПЗ
334	<i>Нарезание резьбы резьбонарезными головками. Накатывание резьбы</i>	1			ПЗ
335	<i>Нарезание резьбы резьбонарезными головками. Накатывание резьбы</i>	1			ПЗ
336	<i>Нарезание резьбы резьбонарезными головками. Накатывание резьбы</i>	1			ПЗ
337	<i>Нарезание резьбы резьбонарезными головками. Накатывание резьбы</i>	1			ПЗ
338	<i>Нарезание резьбы резьбонарезными головками. Накатывание резьбы</i>	1			ПЗ
339	<i>Нарезание резьбы резьбонарезными головками. Накатывание резьбы</i>	1			ПЗ
340	<i>Нарезание наружной резьбы</i>	1			ПЗ
341	<i>Нарезание наружной резьбы</i>	1			ПЗ
342	<i>Нарезание наружной резьбы</i>	1			ПЗ
343	<i>Нарезание наружной резьбы</i>	1			ПЗ
344	<i>Нарезание наружной резьбы</i>	1			ПЗ
345	<i>Нарезание наружной резьбы</i>	1			ПЗ
346	<i>Нарезание наружной резьбы</i>	1			ПЗ
347	<i>Нарезание наружной резьбы</i>	1			ПЗ
348	<i>Нарезание наружной резьбы</i>	1			ПЗ
349	<i>Нарезание наружной резьбы</i>	1			ПЗ
350	<i>Нарезание наружной резьбы</i>	1			ПЗ
351	<i>Нарезание наружной резьбы</i>	1			ПЗ
352	<i>Нарезание наружной резьбы</i>	1			ПЗ
353	<i>Нарезание наружной резьбы</i>	1			ПЗ
354	<i>Нарезание резьбы резцами</i>	1			ПЗ
355	<i>Нарезание резьбы резцами</i>	1			ПЗ
356	<i>Нарезание резьбы резцами</i>	1			ПЗ
357	<i>Нарезание резьбы резцами</i>	1			ПЗ
358	<i>Нарезание резьбы резцами</i>	1			ПЗ
359	<i>Нарезание резьбы резцами</i>	1			ПЗ
360	<i>Нарезание резьбы резцами</i>	1			ПЗ
361	<i>Нарезание резьбы резцами</i>	1			ПЗ
362	<i>Нарезание резьбы резцами</i>	1			ПЗ
363	<i>Нарезание резьбы резцами</i>	1			ПЗ
364	<i>Нарезание резьбы резцами</i>	1			ПЗ
365	<i>Нарезание резьбы резцами</i>	1			ПЗ
366	<i>Контроль отверстий калибрами и шаблонами. Затачивание и доводка</i>	1			ПЗ

	<i>расточных резцов.</i>				
367	<i>Контроль отверстий калибрами и шаблонами. Затачивание и доводка расточных резцов.</i>	1			ПЗ
368	<i>Контроль отверстий калибрами и шаблонами. Затачивание и доводка расточных резцов.</i>	1			ПЗ
369	<i>Контроль отверстий калибрами и шаблонами. Затачивание и доводка расточных резцов.</i>	1			ПЗ
370	<i>Контроль отверстий калибрами и шаблонами. Затачивание и доводка расточных резцов.</i>	1			ПЗ
371	<i>Контроль отверстий калибрами и шаблонами. Затачивание и доводка расточных резцов.</i>	1			ПЗ
372	<i>Контроль отверстий калибрами и шаблонами. Затачивание и доводка расточных резцов.</i>	1			ПЗ
373	<i>Развертывание отверстий после растачивания. Измерение отверстий штангенциркулем, нутромером и глубиномером</i>	1			ПЗ
374	<i>Развертывание отверстий после растачивания. Измерение отверстий штангенциркулем, нутромером и глубиномером</i>	1			ПЗ
375	<i>Развертывание отверстий после растачивания. Измерение отверстий штангенциркулем, нутромером и глубиномером</i>	1			ПЗ
376	<i>Развертывание отверстий после растачивания. Измерение отверстий штангенциркулем, нутромером и глубиномером</i>	1			ПЗ
377	<i>Развертывание отверстий после растачивания. Измерение отверстий штангенциркулем, нутромером и глубиномером</i>	1			ПЗ
378	<i>Развертывание отверстий после растачивания. Измерение отверстий штангенциркулем, нутромером и глубиномером</i>	1			ПЗ
379	<i>Развертывание отверстий после растачивания. Измерение отверстий штангенциркулем, нутромером и глубиномером</i>	1			ПЗ
380	<i>Центрование заготовок. Выбор сверл для центрования заготовок различных диаметров и длины.</i>	1			ПЗ
381	<i>Центрование заготовок. Выбор сверл для центрования заготовок различных диаметров и длины.</i>	1			ПЗ
382	<i>Центрование заготовок. Выбор сверл для центрования заготовок различных диаметров и длины.</i>	1			ПЗ
383	<i>Центрование заготовок. Выбор сверл для центрования заготовок различных диаметров и длины.</i>	1			ПЗ

384	<i>Центрование заготовок. Выбор сверл для центрования заготовок различных диаметров и длины.</i>	1			ПЗ
385	<i>Центрование заготовок. Выбор сверл для центрования заготовок различных диаметров и длины.</i>	1			ПЗ
386	<i>Вытачивание наружных каналов прямоугольного профиля на цилиндрических и торцовых поверхностях. Отрезание деталей</i>	1			ПЗ
387	<i>Вытачивание наружных каналов прямоугольного профиля на цилиндрических и торцовых поверхностях. Отрезание деталей</i>	1			ПЗ
388	<i>Вытачивание наружных каналов прямоугольного профиля на цилиндрических и торцовых поверхностях. Отрезание деталей</i>	1			ПЗ
389	<i>Вытачивание наружных каналов прямоугольного профиля на цилиндрических и торцовых поверхностях. Отрезание деталей</i>	1			ПЗ
390	<i>Вытачивание наружных каналов прямоугольного профиля на цилиндрических и торцовых поверхностях. Отрезание деталей</i>	1			ПЗ
391	<i>Вытачивание наружных каналов прямоугольного профиля на цилиндрических и торцовых поверхностях. Отрезание деталей</i>	1			ПЗ
392	<i>Вытачивание наружных каналов прямоугольного профиля на цилиндрических и торцовых поверхностях. Отрезание деталей</i>	1			ПЗ
393	<i>Выполнение контрольного задания</i>	1			ПЗ
394	<i>Выполнение контрольного задания</i>	1			ПЗ
395	<i>Выполнение контрольного задания</i>	1			ПЗ
	Теоретическая подготовка	81			
	Охрана труда, санитария и гигиена, пожарная безопасность и техника безопасности	2			
396	<i>Охрана труда, санитария и гигиена, пожарная безопасность и техника безопасности</i>	1			Урок
397	<i>Охрана труда, санитария и гигиена, пожарная безопасность и техника безопасности</i>	1			урок
	Основы экономики и организации производства	2			
398	<i>Правовые основы трудовой деятельности. Рынок труда и профессии</i>	1			
399	<i>Правовые основы трудовой деятельности. Рынок труда и профессии</i>	1			
	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках				
400	<i>Нарезание резьбы метчиками и резцом</i>	1			Урок
401	<i>Нарезание резьбы метчиками и резцом</i>	1			ПЗ

402	<i>Нарезание резьбы метчиками и резцом</i>	1			ПЗ
403	<i>Нарезание резьбы метчиками и резцом</i>	1			ПЗ
404	<i>Нарезание резьбы метчиками и резцом</i>	1			ПЗ
405	<i>Нарезание резьбы метчиками и резцом</i>	1			ПЗ
406	<i>Нарезание резьбы метчиками и резцом</i>	1			ПЗ
407	<i>Обработка фасонных поверхностей</i>	1			Урок
408	<i>Обработка фасонных поверхностей</i>	1			ПЗ
409	<i>Обработка фасонных поверхностей</i>	1			ПЗ
410	<i>Обработка фасонных поверхностей</i>	1			ПЗ
	Профессиональный цикл				
	Технология металлообработки на токарных станках	66			
411	<i>Основы теории резания металлов</i>	1			Урок
412	<i>Основы теории резания металлов</i>	1			Урок
413	<i>Основы теории резания металлов</i>	1			Урок
414	<i>Основы теории резания металлов</i>	1			Урок
415	<i>Основы теории резания металлов</i>	1			Урок
416	<i>Основы теории резания металлов</i>	1			Урок
417	<i>Основы теории резания металлов</i>	1			Урок
418	<i>Основы теории резания металлов</i>	1			ПЗ
419	<i>Основы теории резания металлов</i>	1			ПЗ
420	<i>Основы теории резания металлов</i>	1			ПЗ
421	<i>Основы теории резания металлов</i>	1			ПЗ
422	<i>Станки токарной группы</i>	1			Урок
423	<i>Станки токарной группы</i>	1			Урок
424	<i>Станки токарной группы</i>	1			Урок
425	<i>Станки токарной группы</i>	1			Урок
426	<i>Станки токарной группы</i>	1			Урок
427	<i>Станки токарной группы</i>	1			Урок
428	<i>Станки токарной группы</i>	1			Урок
429	<i>Станки токарной группы</i>	1			ПЗ
430	<i>Станки токарной группы</i>	1			ПЗ
431	<i>Станки токарной группы</i>	1			ПЗ
432	<i>Станки токарной группы</i>	1			ПЗ
433	<i>Токарные операции и работы по их выполнению</i>	1			Урок
434	<i>Токарные операции и работы по их выполнению</i>	1			Урок

435	<i>Токарные операции и работы по их выполнению</i>	1			Урок
436	<i>Токарные операции и работы по их выполнению</i>	1			Урок
437	<i>Токарные операции и работы по их выполнению</i>	1			Урок
438	<i>Токарные операции и работы по их выполнению</i>	1			Урок
439	<i>Токарные операции и работы по их выполнению</i>	1			Урок
440	<i>Токарные операции и работы по их выполнению</i>	1			Урок
441	<i>Токарные операции и работы по их выполнению</i>	1			ПЗ
442	<i>Токарные операции и работы по их выполнению</i>	1			ПЗ
443	<i>Токарные операции и работы по их выполнению</i>	1			ПЗ
444	<i>Токарные операции и работы по их выполнению</i>	1			ПЗ
445	<i>Электрооборудование токарных станков</i>	1			Урок
446	<i>Электрооборудование токарных станков</i>	1			Урок
447	<i>Электрооборудование токарных станков</i>	1			Урок
448	<i>Электрооборудование токарных станков</i>	1			Урок
449	<i>Электрооборудование токарных станков</i>	1			Урок
450	<i>Электрооборудование токарных станков</i>	1			Урок
451	<i>Электрооборудование токарных станков</i>	1			Урок
452	<i>Электрооборудование токарных станков</i>	1			ПЗ
453	<i>Электрооборудование токарных станков</i>	1			ПЗ
454	<i>Электрооборудование токарных станков</i>	1			ПЗ
455	<i>Электрооборудование токарных станков</i>	1			ПЗ
456	<i>Станки полуавтоматы</i>	1			Урок
457	<i>Станки полуавтоматы</i>	1			Урок
458	<i>Станки полуавтоматы</i>	1			Урок
459	<i>Станки полуавтоматы</i>	1			Урок
460	<i>Станки полуавтоматы</i>	1			Урок
461	<i>Станки полуавтоматы</i>	1			Урок
462	<i>Станки полуавтоматы</i>	1			Урок
463	<i>Станки полуавтоматы</i>	1			ПЗ
464	<i>Станки полуавтоматы</i>	1			ПЗ
465	<i>Станки полуавтоматы</i>	1			ПЗ
466	<i>Станки полуавтоматы</i>	1			ПЗ
467	<i>Станки с числовым программным управлением</i>	1			Урок
468	<i>Станки с числовым программным управлением</i>	1			Урок
469	<i>Станки с числовым программным управлением</i>	1			Урок

470	<i>Станки с числовым программным управлением</i>	1			Урок
471	<i>Станки с числовым программным управлением</i>	1			Урок
472	<i>Станки с числовым программным управлением</i>	1			Урок
473	<i>Станки с числовым программным управлением</i>	1			Урок
474	<i>Станки с числовым программным управлением</i>	1			урок
475	<i>Станки с числовым программным управлением</i>	1			ПЗ
476	<i>Станки с числовым программным управлением</i>	1			ПЗ
477	Консультации	1			Урок
478	Консультации	1			Урок
479	Консультации	1			Урок
480	Консультации	1			Урок
481	Консультации	1			Урок
482	Консультации	1			Урок
483	Консультации	1			Урок
484	ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ	1			Урок
485	ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ	1			Урок
486	ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ	1			ПЗ
487	ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ	1			ПЗ
488	ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ	1			ПЗ
489	ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ	1			ПЗ
490	ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ	1			ПЗ
	<i>ИТОГО</i>	490			