

Приложение
к основной образовательной программе профессионального обучения

Рассмотрено

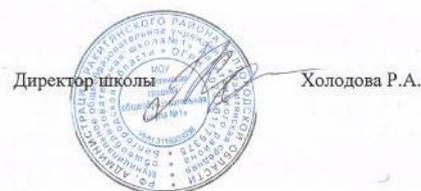
на заседании
педагогического совета
МОУ «Ракитянская СОШ
№1» протокол № 1
от «27» августа 2021 г.

Согласовано

с Управляющим советом
МОУ «Ракитянская СОШ
№1» протокол №1 от «27»
августа 2021 г.

Утверждено

Приказ №496
от «31» августа 2021 г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН
профессионального обучения,
реализующий профессию «Токарь»
муниципального общеобразовательного учреждения
«Ракитянская средняя общеобразовательная школа №1»
Ракитянского района Белгородской области
на 2021 – 2022 учебный год

п. Ракитное
2021

**Пояснительная записка
к учебному плану профессионального обучения,
обеспечивающему реализацию профессии «Рабочий зеленого хозяйства»
муниципального общеобразовательного учреждения
«Ракитянская средняя общеобразовательная школа №1»
на 2021 – 2022 учебный год**

Нормативно правовая база, используемая при составлении учебного плана:

- Федеральный Закон от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 02 июля 2013 года № 513 «Об утверждении перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»;
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации №438 от 26 августа 2020 года «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по программам профессионального обучения» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 11 сентября 2020 года, регистрационный №28395);
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013 года № 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования»;
- Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов ОК 016-94 (утверждён Постановлением Госстандарта Российской Федерации от 26 декабря 1994 года № 367 (ред. от 19.06.2012));
- Общероссийский классификатор занятий ОК 010-2014 (МСКЗ-08) (принят и введен в действие Приказом Росстандарта от 12 декабря 2014 года № 2020-ст);
- Профессиональный стандарт "Токарь", утвержденный приказом Минтруда России от 25.12.2014 N 1128 н (Зарегистрировано в Минюсте России 04.02.2015 N 35869),
- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 151902.04 Токарь-универсал, утвержденного 2.08.2013 г. № 821
- Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС), выпуск 2, разделы "Литейные работы", "Сварочные работы", "Котельные, холодноштамповочные, волочильные и давяльные работы", "Кузнечно-прессовые и термические работы", "Механическая обработка металлов и других материалов", "Металлопокрытия и окраска", "Слесарные и слесарно-сборочные работы", утвержден Постановлением Министерства труда и социального развития Российской Федерации от 15 ноября 1999 г. N 45.
- Методические рекомендации по разработке основных профессиональных образовательных программ и дополнительных образовательных программ с учётом соответствующих профессиональных стандартов, утверждённые Министерством образования и науки Российской Федерации от 22 января 2015 года № ДЛ-1/05вн.

Учебный план (10-11 класс)

Профессия по ОК 016-94 19149 «Токарь»

Срок обучения - 2 года

Количество учебных часов 490

№ п/п	Тема	Всего часов	Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося				Форма контроля
			10 кл.		11 кл.		
			теор.	практ.	теор.	практ.	
	Теоретическое обучение	164	53	30	50	31	
1	<i>Общепрофессиональный цикл</i>						
1.1	Охрана труда, санитария и гигиена, пожарная безопасность и техника безопасности	3	1		2		
1.2	Основы экономики и организации производства	3	1		2		
1.3	Технические измерения	14	8	6			зачет
1.4	Техническая графика	10	6	4			
1.5	Основы электротехники	8	6	2			
1.6	Основы материаловедения	12	4	8			зачет
1.7	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	22	9	2	2	9	зачет
2	<i>Профессиональный цикл</i>						
2.1	Технология металлообработки на токарных станках	92	18	8	44	22	
3	<i>Учебная практика</i>	162	2	160			
3.1	Организация труда в токарной мастерской. Правила безопасности труда, санитарии и гигиены, правила внутреннего распорядка.	2	2				
3.2	Овладение навыками выполнения токарных работ.	26		26			зачет
3.3	Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов	134		134			зачет
	<i>Производственная практика</i>	150				150	
	<i>Консультации</i>	7			7		
	<i>Квалификационный экзамен</i>	7			2	5	Э
ВСЕГО		490	55	190	59	186	

Учебный план (10-11 класс)

Профессия по ОК 016-94 19149 «Токарь»

Срок обучения - 2 года

Количество учебных часов 490

№ п/п	Тема	Всего часов	Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося				Форма контроля
			10 кл.		11 кл.		
			теор.	практ.	теор.	практ.	
	Теоретическое обучение	164	53	30	50	31	
1	<i>Общепрофессиональный цикл</i>						
1.1	Охрана труда, санитария и гигиена, пожарная безопасность и техника безопасности	3	1		2		
1.2	Основы экономики и организации производства	3	1		2		
1.3	Технические измерения	14	8	6			зачет
1.4	Техническая графика	10	6	4			
1.5	Основы электротехники	8	6	2			
1.6	Основы материаловедения	12	4	8			зачет
1.7	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	22	9	2	2	9	зачет
2	<i>Профессиональный цикл</i>						
2.1	Технология металлообработки на токарных станках	92	18	8	44	22	
3	<i>Учебная практика</i>	162	2	160			
3.1	Организация труда в токарной мастерской. Правила безопасности труда, санитарии и гигиены, правила внутреннего распорядка.	2	2				
3.2	Овладение навыками выполнения токарных работ.	26		26			зачет
3.3	Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов	134		134			зачет
	<i>Производственная практика</i>	150				150	
	<i>Консультации</i>	7			7		
	<i>Квалификационный экзамен</i>	7			2	5	Э
ВСЕГО		490	55	190	59	186	

Учебный план (10-11 класс)

Профессия по ОК 016-94 19149 «Токарь»

Срок обучения - 2 года

Количество учебных часов 490

№ п/п	Тема	Всего часов	Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося				Форма контроля
			10кл.		11 кл.		
			теор.	практ.	теор.	практ.	
	Теоретическое обучение	164	53	30	50	31	
1	<i>Общепрофессиональный цикл</i>						
1.1	Охрана труда, санитария и гигиена, пожарная безопасность и техника безопасности	3	1		2		
1.2	Основы экономики и организации производства	3	1		2		
1.3	Технические измерения	14	8	6			зачет
1.4	Техническая графика	10	6	4			
1.5	Основы электротехники	8	6	2			
1.6	Основы материаловедения	12	4	8			зачет
1.7	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	22	9	2	2	9	зачет
2	<i>Профессиональный цикл</i>						
2.1	Технология металлообработки на токарных станках	92	18	8	44	22	
3	<i>Учебная практика</i>	162	2	160			
3.1	Организация труда в токарной мастерской. Правила безопасности труда, санитарии и гигиены, правила внутреннего распорядка.	2	2				
3.2	Овладение навыками выполнения токарных работ.	26		26			зачет
3.3	Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов	134		134			зачет
	<i>Производственная практика</i>	150				150	
	<i>Консультации</i>	7			7		
	<i>Квалификационный экзамен</i>	7			2	5	Э
ВСЕГО		490	55	190	59	186	

Теоретическое обучение (10 класс)

1. Охрана труда, санитария и гигиена, пожарная безопасность и техника безопасности – 1 час
Охрана труда, санитария и гигиена, пожарная безопасность и техника безопасности
2. Основы экономики и организации производства – 1 час
Правовые основы трудовой деятельности. Рынок труда и профессии
3. Технические измерения – 14 час
Контроль линейных размеров. Контроль геометрических параметров поверхностей
4. Техническая графика – 10 час
Единая система конструкторской документации. Правила оформления чертежей. Нанесение размеров. Технические рисунки
5. Основы электротехники – 8 час
Общие положения по электротехнике. Электрические цепи постоянного тока. Магнитные цепи. Электромагнитная индукция. Электрические цепи переменного тока. Электроизмерительные приборы и электрические измерения. Полупроводниковые приборы. Трансформаторы и электрические машины. Аппаратура управления и защиты.
6. Основы материаловедения – 12 час
Свойства металлов и сплавов. Чугуны. Стали. Цветные металлы и сплавы. Твердые сплавы. Неметаллические материалы.
7. Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках – 11 час
Основы режимов резания при точении. Токарная обработка наружных цилиндрических поверхностей. Обработка торцевых поверхностей. Отрезание и прорезание канавок. Сверление отверстий. Центрование отверстий.
8. Технология металлообработки на токарных станках – 26 часов
Устройство и затачивание токарных резцов. Обработка деталей типа вал. Торцевание ступенчатых втулок. Прорезанные канавок на валах и в отверстиях. Рассверливание отверстий. Устройство центровочных свойств.

Практическое обучение (10 класс)

9. Организация труда в токарной мастерской. Правила безопасности труда, санитарии и гигиены, правила внутреннего распорядка – 2 час
Организация рабочего места. Правила безопасности труда, санитарии и гигиены, правила внутреннего распорядка.
10. Овладение навыками выполнения токарных работ – 26 часов
Токарные резцы, установке в резцедержателе. Упражнения в управлении станком. Установка деталей в патроне. Общие сведения о свёрлах, зенкерах и развертках. Упражнения в установке деталей в центрах. Применение смазочно-охлаждающей жидкости. Типовые методы обработки цилиндрических поверхностей. Способы обработки торцов и уступов. Обработка торцевых поверхностей подрезными резцами. Вытачивание наружных канавок, отрезание.
11. Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов – 134 часа.
Организация рабочего места и безопасности труда при обработке наружных цилиндрических и торцевых поверхностей. Обработка наружных цилиндрических и торцевых поверхностей. Обработка цилиндрической поверхности на заданную длину обтачивания с механической подачей резца при установке заготовок в патроне. Проверка размеров заготовки, пробные проходы установка резца на заданную глубину резания по лимбу. Обработка цилиндрических поверхностей (гладких и с уступами), подрезание уступов и торцов проходными резцами (без смены резца). Измерение линейкой и штангенциркулем. Обработка цилиндрических поверхностей при установке в центрах деталей с центровочными отверстиями. Измерение линейкой и штангенциркулем. Обработка торцевых поверхностей больших диаметров проходными и подрезными резцами с

установкой заготовок в самоцентрирующих патронах. Вытачивание наружных каналов прямоугольного профиля на цилиндрических и торцовых поверхностях. Отрезание деталей. Инструктаж по содержанию занятий, организация рабочего места и безопасности труда при обработке цилиндрических отверстий. Обработка цилиндрических отверстий. Выбор, установка и закрепление сверл в сверлильных патронах и в пиноли задней бабки. Подготовка торцовой поверхности для сверления. Сверление рассверливание сквозных отверстий. Зенкерование, развертывание отверстий контроль обрабатываемых отверстий. Проверка калибрами-пробками. Измерение линейкой и штангель-циркулем. Растачивание сквозных и глухих отверстий с обработкой уступа и внутреннего торца. Предварительное и окончательное растачивание поверхностей. Растачивание сквозных и глухих отверстий для зенкерования и развертывания. Обтачивание фасок и притупление острых промок. Развертывание отверстий после растачивания. Измерение отверстий штангенциркулем, нутромером и глубиномером. Контроль отверстий калибрами и шаблонами. Затачивание и доводка расточных резцов. Центрование заготовок. Выбор сверл для центрования заготовок различных диаметров и длины. Выбор режимов резания.

Контрольное задание по теме «Обработка цилиндрических поверхностей и отверстий».

**Учебный план по профессии «Токарь»
на 2021-2022 учебный год
11 класс**

№ п/п	Тема	Всего часов	Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося		Форма контроля
			Теор.	ПР	
1	Производственная практика	150		150	
	Теоретическая подготовка	81	50	31	
2.	Охрана труда, санитария и гигиена, пожарная безопасность и техника безопасности	2	2		
2.1.	<i>Охрана труда, санитария и гигиена, пожарная безопасность и техника безопасности</i>	2	2		
3.	Основы экономики и организации производства	2	2		
3.1.	<i>Правовые основы трудовой деятельности. Рынок труда и профессии</i>	2	2		
4	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	11	2	9	
4.1.	<i>Нарезание резьбы метчиками и резцом</i>	7	1	6	
4.2 .	<i>Обработка фасонных поверхностей</i>	4	1	3	зачет
	Профессиональный цикл				
5.	Технология металлообработки на токарных станках	66	44	22	
5.1.	<i>Основы теории резания металлов</i>	11	7	4	
5.2.	<i>Станки токарной группы</i>	11	7	4	
5.3.	<i>Токарные операции и работы по их выполнению</i>	12	8	4	
5.4.	<i>Электрооборудование токарных станков</i>	11	7	4	зачет
5.5.	<i>Станки полуавтоматы</i>	11	7	4	
5.6.	<i>Станки с числовым программным управлением</i>	10	8	2	
6.	ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ	7	2	5	Кв. экзамен
8.	Консультации	7	7		
	ИТОГО	245	59	186	

Теоретическое обучение (11 класс)

1. Охрана труда, санитария и гигиена, пожарная безопасность и техника безопасности – 2 часа

Охрана труда, санитария и гигиена, пожарная безопасность и техника безопасности

2. Основы экономики и организации производства – 2 часа

Правовые основы трудовой деятельности. Рынок труда и профессии

3. Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках – 2 часа

Нарезание резьбы метчиками. Нарезание резьбы резцом. Обработка фасонных поверхностей

4. Технология металлообработки на токарных станках – 44 часа

Основы теории резания металлов. Станки токарной группы. Токарные операции и работы по их выполнению. Электрооборудование токарных станков. Станки полуавтоматы.

Станки с числовым программным управлением.

Практическое обучение (11 класс)

Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках

Организация рабочего места. Требования безопасности труда в учебных мастерских и на рабочих местах. Основные правила и инструкции по безопасности труда, их выполнение.

Основные правила электробезопасности, их выполнение.

Технология металлообработки на токарных станках

Подготовка поверхностей под нарезание резьбы плашками. Сверление отверстий для нарезания метчиками. Подготовка поверхностей под нарезание резьбы резцом. Способы обработки поверхностей фасонным резцом.

**УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ
КОМПЛЕКТ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ**
профессионального обучения,
реализующему профессию «Токарь»
муниципального общеобразовательного учреждения
«Ракитянская средняя общеобразовательная школа №1»
Ракитянского района Белгородской области
на 2021 – 2022 учебный год

№ п/п	Предмет	Учебник
1.	<i>Охрана труда, санитария и гигиена, пожарная безопасность и техника безопасности</i>	Багдасарова, Т.А. Технология токарной обработки: учебник для нач.проф.образования / Т.А. Багдасарова. – М.: Издательский центр «Академия», 2012.-160с.
2.	<i>Правовые основы трудовой деятельности. Рынок труда и профессии</i>	
3.	<i>Нарезание резьбы метчиками и резцом</i>	Чернов Н.Н. Токарь учебное пособие /Н.Н.Чернов-Ростов н/Д: Феникс, 2010.-282с.
4.	<i>Обработка фасонных поверхностей</i>	Чернов Н.Н. Токарь учебное пособие /Н.Н.Чернов-Ростов н/Д: Феникс, 2010.-282с.
5.	<i>Основы теории резания металлов</i>	Багдасарова, Т.А. Выполнение работ по профессии «Токарь»: Пособие по учебной практике: учеб.пособие для нач.проф.образования /Т.А. Багдасарова. – М.: Издательский центр «Академия», 2013. – 176с.
6.	<i>Станки токарной группы</i>	
7.	<i>Токарные операции и работы по их выполнению</i>	
8.	<i>Электрооборудование токарных станков</i>	
9.	<i>Станки полуавтоматы</i>	
10.	<i>Станки с числовым программным управлением</i>	